

1 Yüksek kaynak akımı değerleri kullanılabilen pozisyon aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Korniş pozisyonu
- B) Yan pozisyon
- C) Tavan kaynağı pozisyonu
- D) Yatay pozisyon
- E) Dik pozisyon

Doğru Cevap : D

2 1-3 mm kalınlığındaki iş parçalarının uç uca küt alın kaynağında aşağıdaki elektrotlardan hangisi önerilmektedir?

- A) 4 ya da 5 mm
- B) 3,25 ya da 4 mm
- C) 5 mm
- D) 2 ya da 2,5 mm
- E) 3,25 ya da 5 mm

Doğru Cevap : D

3 Mümkün olduğu bütün uygulamalarda, birleştirme yerine tersten konulması önerilen malzeme aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Örtü maddesi
- B) Elektrot
- C) Kaynak pensesi
- D) İş parçası
- E) Altlık

Doğru Cevap : E

4 Aşağıdakilerden hangisinde doğru akımın tanımı doğru olarak verilmiştir?

- A) Birim zamanda yönü ve şiddeti değişmeyen akımdır
- B) Birim zamanda şiddeti değişen akımdır
- C) Birim zamanda yönü değişmeyen akımdır
- D) Birim zamanda yönü ve şiddeti değişen akımdır
- E) Birim zamanda şiddeti değişmeyen akımdır

Doğru Cevap : A

5 Erimeyen tek elektrotla yapılan kaynağa ne ad verilir?

- A) Ark atom
- B) MIG
- C) MAG
- D) TIG
- E) Toz altı kaynağı

Doğru Cevap : D

6 Ark olayının başlangıç safhasında oluşan kaynak metali, sıcaklığın da etkisiyle akışkan bir hâl almaktadır.

Buna ne ad verilir?

- A) Kaynaklaşma sıcaklığı
- B) Kaynak hızı
- C) Ark sıcaklığı
- D) Kaynak dikişi
- E) Kaynak banyosu

Doğru Cevap : E

7 **Aşağıdaki elektrot hareketlerinden hangisi, aşağıdan yukarıya dik küt ek kaynağında kullanılmamaktadır?**

- A) Geniş olan zikzak
- B) Açık olan üçgen
- C) Kapalı olan üçgen
- D) Dolunay
- E) Yarım ay

Doğru Cevap : D

8 **Aşağıdan başlayıp yukarıya doğru yapılan iç köşe kaynağında, genellikle kök kısmında oluşan dikişi çekerken hangi karakterli elektrot kullanılmaktadır?**

- A) Eğik
- B) Rutil
- C) Kama
- D) Burç
- E) Travers

Doğru Cevap : B

9 Yüzey dolgu kaynaklarında, ark boyunun elektrot çapına oranı nedir?

- A) Dörtte biri kadardır
- B) Dört katı kadardır
- C) İki katı kadardır
- D) Yarısı kadardır
- E) Eşittir

Doğru Cevap : E

10 Yüzey dolgu kaynaklarında, aşağıdaki elektrotlardan hangisi hamur karıştırıcıların, bisküvi fabrikalarındaki kalıp ve yardımcı elemanların dolgu ve paslanmaz gereçlerin dolgusunda kullanılmaktadır?

- A) Çıplak Elektrotlar
- B) Normal Aşınma ve Darbe Elektrotları
- C) Krom Nikelli Elektrotlar
- D) Manganlı Elektrotlar
- E) Az Sert ve Darbelere Dayanıklı Elektrotlar

Doğru Cevap : C

11 Aşağıdakilerden hangisi / hangileri mil dolgu kaynaklarındaki elektrot hareketlerinden değildir?

- I) Yarım ay
- II) Dairesel
- III) Zikzak

- A) Yalnız II
- B) II ve III
- C) Yalnız I
- D) I ve II
- E) Yalnız III

Doğru Cevap : E

- 12 I. İstenilen dayanımın niteliğine göre tek ya da iki taraflı yapılabilir.
II. Dikiş kaynak ağzı gerektirir.
III. En güvenli kaynak bağlantısı (en başta dinamik zorlama hallerinde) alın dikişleridir.
IV. Daha çok ince parçalara uygulanır.
V. Kaynak esnasında arkın her iki parçaya da eşit miktarda dağılmasına dikkat edilmelidir.

Aşağıdan yukarıya iç köşe kaynağı için yukarıda verilen bilgilerden hangileri doğrudur?

- A) I, II ve IV
B) I, III ve V
C) I ve II
D) I, II, III, IV ve V
E) I, II, III ve IV

Doğru Cevap : B

- 13 **AutoCAD'deki bir nesnenin bir eksen etrafında dönerek 3 boyutlu katı model oluşturmasını sağlayan komut hangisidir?**

- A) Extend
B) Revolve
C) Trim
D) Fillet
E) Chamfer

Doğru Cevap : B

- 14 **AutoCAD' de sonsuz çizgiyi elde etmek için hangi kısayol komutu kullanılır?**

- A) Sc
B) L
C) St
D) XL
E) Pl

Doğru Cevap : D

- 15 **AutoCAD programında 2D çizimi 3 boyutlu katı model haline getirmek için hangi komut kullanılır?**

- A) Move
B) Fillet
C) Offset
D) Extrude
E) Rotate

Doğru Cevap : D

16 Aşağıdakilerden hangisi düzenleme komutlarından değildir?

- A) Objeleri Kırmak (Trim Komutu)
- B) Objeleri Taşımak (Move Komutu)
- C) Objeleri Kopyalamak (Copy Komutu)
- D) Objeleri Paralel Çoğaltmak (Offset Komutu)
- E) Yay Çizmek (Arc Komutu)

Doğru Cevap : E

17 Ölçü Yazısının Düzenlenmesi (Dimtedit) komutlarından hangisi değişiklik yapılacak ölçünün seçilmesinde kullanılır?

- A) Select Dimension
- B) Home
- C) Left
- D) Right
- E) Center

Doğru Cevap : A

18 Aşağıdakilerden hangisi Mevcut nesnelere değişiklik yapmak için kullanılan komutları içeren araç çubuğudur?

- A) Inquiry Araç Çubuğu
- B) Osnap Araç Çubuğu
- C) Draw Araç Çubuğu
- D) Find Text Araç Çubuğu
- E) Modify Araç Çubuğu

Doğru Cevap : E

19 Aşağıdakilerden hangisi Çizimlerin yerleşimini görmek için kullanılan komutları içeren araç çubuğudur?

- A) Mapping Araç Çubuğu
- B) Group araç Çubuğu
- C) Dimension Araç Çubuğu
- D) İnsert Araç Çubuğu
- E) Layouts Araç Çubuğu

Doğru Cevap : E

20 Aşağıdakilerden hangisi çizmiş olduğunuz nesnelere bir merkez nokta etrafında döndürebilmek için kullandığımız komuttur?

- A) Circle
- B) Move
- C) Rotate
- D) Trim
- E) Arc

Doğru Cevap : C

21 Aşağıdakilerden hangisi farklı parametrelerle elips çizmek için kullandığımız komuttur?

- A) Rotate
- B) Scale
- C) Ellipse
- D) Chamfer
- E) Measure

Doğru Cevap : C

22 Aşağıdakilerden hangisi birbirleriyle kesişen çizim öğelerinin kesişen noktaları arasında kalan ve istenmeyen kısımlarını silmek için kullandığımız komuttur?

- A) Erase
- B) Redo
- C) Break
- D) Trim
- E) Extend

Doğru Cevap : D

23 Aşağıdakilerden hangisi Mline komutunun anlamıdır?

- A) Birbiri ile kesişen doğrular çizmek
- B) Birbirine dik çizgiler çizmek
- C) Birbirine 45°'lik doğrular çizmek
- D) İç içe daireler çizmek
- E) Birbirine paralel çizgiler çizmek

Doğru Cevap : E

24 Aşağıdakilerden hangisi Demir Doğramada kullanılan kapının esas elemanıdır?

- A) Kapı kasası
- B) Cam ve cam çerçevesi
- C) Parmaklıklar
- D) Biniler (pervaz)
- E) Mentешeler

Doğru Cevap : A

25 Aşağıdakilerden hangisi kapı montajında dikkat edilmesi gereken hususlardan biri değildir?

- A) Kapılar, büyüklüklerine göre ağır olduğunda taşıma sorunu yaratabilir
- B) Kasanın montajı 180°'lik açı ile yapılmalıdır. Su terazisi ile gönyeleri kontrol edilmelidir
- C) Kapı montajı için gerekli alet ve takımlar alınmalıdır
- D) Kasa sabitlemesi için takoz vb. malzemeler önceden hazırlanmalıdır
- E) Kasa büyüklüğü göz önüne alınarak saplama veya dübelle monte edilmelidir

Doğru Cevap : B

26 Tav sıcaklığından sonra metalin ardı ardına farklı ortamlarda farklı soğutma hızlarında soğutulması işlemine ne denir?

- A) Suda su verme
- B) İzotermik dönüşümlü soğutma
- C) Kademeli soğutma
- D) Kesintili soğutma
- E) Sürekli soğutma

Doğru Cevap : C

27 Alaşım oluştuktan sonra katılaşmaya başladıkları andaki noktaların birbirleriyle birleştirilmesiyle meydana gelen çizgiye ne ad verilir?

- A) Ötektik
- B) Likidüs
- C) Produs
- D) Solidüs
- E) Allotropi

Doğru Cevap : B

28 Aşağıdakilerden hangisi ana katkı maddesine göre çeliklerden biri değildir?

- A) Karbon içeren çelikler
- B) Sülfat içeren çelikler
- C) Mangan içeren çelikler
- D) Krom içeren çelikler
- E) Krom ve nikel içeren çelikler

Doğru Cevap : B

29 Aşağıdakilerden hangisi çeliklere uygulanan ısıtım işlem aşaması için kullanılan sertleştirme sıvılarından biri değildir?

- A) Kullandığımız hava
- B) Yağın ve suyun birlikte karışımı
- C) Sıvı haldeki veya erimiş haldeki tuz
- D) Musluktan akan su
- E) Yapısında %40 oranında NaCl bulunduran tuzlu su

Doğru Cevap : E

30 2 cm kalınlıkta olan çelik bir malzeme için gerilim giderme tavı uygulanmak isteniyorsa, bu çelik standart tav sıcaklığında kaç saat bekletilmelidir?

- A) 128
- B) 64
- C) 16
- D) 8
- E) 32

Doğru Cevap : D

31 Çeliklerde gerilim giderme tavlama işlemi için yapılan ısıtım yöntemi sonunda çelikte hangi yapı ortadan kaldırılmış olur?

- A) Ötektoitik yapı
- B) Martenzitik yapı
- C) Östenitik yapı
- D) Ferritik yapı
- E) Perlitik yapı

Doğru Cevap : B

32 Hacim merkezli kübik kristal kafese sahip demire ne ad verilir?

- A) Östenit
- B) Ferrit
- C) Perlit
- D) Sementit
- E) Ötektik

Doğru Cevap : B

33 TIG kaynağında elektrik arkını oluşturan elektrot hangi tür metalden yapılır?

- A) Altın
- B) Tungsten
- C) Çelik
- D) Alüminyum
- E) Bakır

Doğru Cevap : B

34 Aşağıdaki metallere hangisi oksijenle kesmeye uygun değildir?

- A) Pirinç
- B) Demir
- C) Sade karbonlu çelik
- D) Dökme demir
- E) Az karbonlu çelik

Doğru Cevap : A

35 Alüminyum ve alaşımlarının MIG kaynak yöntemi genellikle kaç mm'den daha fazla kalınlıktaki gereçler için uygulanır?

- A) 3 mm
- B) 4 mm
- C) 2 mm
- D) 5 mm
- E) 1 mm

Doğru Cevap : A

36 Aşağıdaki verilen MIG ve MAG kaynağı ile ilgili bilgilerden hangisi yanlıştır?

- A) Düşey aşağı dış köşe kaynak yönteminde torça hareket vermeye gerek olmayabilir.
- B) Düşey yukarı yapılan iç köşe kaynağı da torça genellikle üçgen salınımlı hareket yaptırılır.
- C) Düşey yukarı yapılan iç köşe kaynağı da ince gereçlerin kaynatılmasında tercih edildiği söylenebilir.
- D) Dik köşe kaynaklarının birkaç pası dikçe çekilerek oluşturulmasının sebebi, daha fazla eriyik metal yığılarak dayanımın artırılmasıdır.
- E) Düşey aşağı dış köşe kaynak yöntemi, ince parçalara uygulanan kaynak yöntemidir.

Doğru Cevap : C

37 Aşağıdakilerden hangisi yanma oluklarının oluşmasının nedenidir?

- A) Uygun bir kaynak ağzının açılmaması
- B) Esas metalin aşırı derecede paslı olması
- C) Üste bindirilen sacın serbest kenarlarının kaynak anında erimesi
- D) Kaynaktan sonra ısının tesiri altında kalan bölgenin sertleşmesi
- E) Birleştirme yerinin geometrisine uygun bir elektrod çapının seçilmemesi

Doğru Cevap : B

38 Aşağıdakilerden hangisinde gaz kaynağında kullanılan gazların depolandığı tüplerin rengi doğru olarak verilmiştir?

- A) Azot – Yeşil / Hidrojen – Mavi
- B) Oksijen – Mavi / Asetilen – Sarı
- C) Oksijen – Mavi / Azot – Sarı
- D) Oksijen – Yeşil / Asetilen – Sarı
- E) Asetilen – Sarı / Hidrojen – Yeşil

Doğru Cevap : B

39 Boru çapaklarını temizlerken hangi alet kullanılır?

- A) Eşe
- B) Çekiç
- C) Tornavida
- D) Mengene
- E) Testere

Doğru Cevap : A

40 Küt ek kaynak işlemi sırasında, puntalama işlemi yapılırken boruların arasında oluşan boşluk, kullanılan borunun sahip olduğu et kalınlığının ne kadarı olacak şekilde bırakılmalıdır?

- A) Yarısı kadar
- B) İki katı kadar
- C) Kendisi kadar
- D) Dörtte biri kadar
- E) Dört katı kadar

Doğru Cevap : A

41 Aşağıdakilerden hangisi Manometre üzerinde bulunan Basınç vidasının görevidir?

- A) Asetilen kazanının basıncını ayarlar
- B) Çalışma basıncını ayarlar
- C) Asetilen basıncını ölçer
- D) Asetilen kazanının basıncını ölçer
- E) Oksijen tüpünün basıncını ölçer

Doğru Cevap : B

42 Yüzey çatlaklarının belirlenmesi amacıyla hangi sıvı kullanılır?

- A) Tiner
- B) Developar
- C) Renkli Su
- D) Solvent
- E) Penetran

Doğru Cevap : E

43 Tahribatsız muayene yöntemleri aşağıdakilerden hangisine / hangilerine uygulanmaktadır?

- I) Bitmiş parçalara
- II) Bitmesine az kalmış olan parçalara
- III) Yapım aşamasındaki parçalara

- A) Yalnız III
- B) Yalnız I
- C) II ve III
- D) Yalnız II
- E) I ve II

Doğru Cevap : B

44 Ultrasonik muayene yönteminde, osiloskop ekranında ekolar arasındaki mesafeye bakarak aşağıdakilerden hangisi / hangileri tespit edilebilmektedir?

- I) Hatanın Boyu
- II) Hatanın Yeri
- III) Hatanın Direnci

- A) I ve II
- B) Yalnız I
- C) II ve III
- D) Yalnız II
- E) Yalnız III

Doğru Cevap : D

**45 I. Merdiven
II. Çatı
III. Köprü**

Yukardakilerden hangisi / hangileri çelik yapı çeşitlerindedir?

- A) Yalnız I
- B) I ve II
- C) Yalnız II
- D) I, II ve III
- E) I ve III

Doğru Cevap : D

46 Kapı kanatlarının bir eksen etrafında açılıp kapanmasını sağlayan metalden yapılmış dişili erkekli elemanlara ne ad verilir?

- A) Rondela
- B) Vida
- C) Somun
- D) Cıvata
- E) Menteşe

Doğru Cevap : E

47 Çelik çatı elemanlarından olan aşıkların hangi tipi, mahya ile damlalık arasına konulur?

- A) Yan aşıklar
- B) Orta aşıklar
- C) Alt aşıklar
- D) Kenar aşıklar
- E) Üst aşıklar

Doğru Cevap : B

48 Çelik çatı elemanlarından hangisi, başlangıcı mahya olup damlalık kısmına kadar devam eden ve aşık yapılarının üstüne konulan duvar elemanına verilen addır?

- A) Kılavuzlar
- B) Merdivenler
- C) Mesnetler
- D) Çatı Makasları
- E) Mertekler

Doğru Cevap : E

49 Aşağıdaki çelik merdivenlerden hangisinin eğimi 20 - 25 derecedir?

- A) Normal merdivenler
- B) Dik merdivenler
- C) Yatık merdivenler
- D) Çok dik merdivenler
- E) Hafif yüksek merdivenler

Doğru Cevap : C

50 Yüksek katlı olarak inşa edilmiş binaların merdivenlerinde insanların dinlenip rahat nefes alması amacıyla yapılmış olan basamaksız alanlara ne ad verilir?

- A) Seren
- B) Tutyaca
- C) Sahanlık
- D) Kurtluk
- E) Küpeşte

Doğru Cevap : C

51 Aşağıdakilerden hangisi pnömatik sistemlerin avantajlarından biri değildir?

- A) Bu sistem ile yüksek hız elde edilebilir
- B) Uzaktan kumanda ile sistem bir merkezden kontrol edilebilir
- C) Bu sistemin hızı kolaylıkla ayarlanabilir
- D) Hava basıncı istenilen mesafelere kayıpsız ve verimli bir şekilde iletilebilir
- E) Darbe ve şokun yaptığı tesirleri emniyetle karşılayabilir

Doğru Cevap : B

52 Aynı eksenlerdeki bir milden diğer bir mile güç ve hareket iletimini sağlamak, gerektiğinde bu hareketi durdurmak için kullanılan makine elemanlarına ne ad verilir?

- A) Kavrama
- B) Kask
- C) Rulman
- D) Kasnak
- E) Dişli

Doğru Cevap : A

53 Çelik merdivenlerin hazırlanmasında kullanılan kol kirişlerine ne ad verilir?

- A) Kurtluk
- B) Sahanlık
- C) Küpeşte
- D) Seren
- E) Tutyaca

Doğru Cevap : D

54 Aşağıdakilerden hangisi perçin çeşitlerinden değildir?

- A) Altı köşeli
- B) Yuvarlak başlı
- C) Havşa başlı
- D) Mercimek başlı
- E) Silindirik başlı

Doğru Cevap : A

55 Bir parmak ifadesinin milimetre cinsinden değeri nedir?

- A) 10
- B) 20
- C) 25,4
- D) 1
- E) 50,8

Doğru Cevap : C

56 Aşağıdakilerden hangisi uzunluk ölçü aletlerinden değildir?

- A) Pergel
- B) Gönye
- C) Kumpas
- D) Sentil
- E) Tork metre

Doğru Cevap : E

57 Boğma ustaları, boğma işleminde kullanılacak çelik parçanın fırında 1000 °C sıcaklığa ulaştığını, çeliğin aldığı hangi renge bakarak anlarlar?

- A) Sarı
- B) Koyu turuncu
- C) Açık sarı
- D) Turuncu
- E) Açık turuncu

Doğru Cevap : E

58 Aşağıdaki demir cevherlerinden hangisi, Fe₃O₄ halinde % 50 - 70 civarında demir ihtiva eder?

- A) Siderit
- B) Magnetit
- C) Hematit
- D) Pirit
- E) Limonit

Doğru Cevap : B

KHK - ÖRNEK SORU KİTABI

59



Seri üretimlerde üretilen iş parçalarının kontrolünü hızlı ve pratik bir biçimde sağlamak amacıyla masterlar üretilmiştir.

Yukarıda resmi verilen master tipi nedir?

- A) Tampon mastarı
- B) Çatal mastarı
- C) Blok mastarı
- D) Vida mastarı
- E) Profil ve radyus mastarı

Doğru Cevap : A

60 Aşağıdakilerden hangisi daire şeklindeki parçaların düzeltilmesinde kullanılır?

- A) Ayaklı Mengeneler
- B) Altlıklar
- C) Delikli Pleytler
- D) Demirci Konisi
- E) Örs

Doğru Cevap : D

61 Aşağıdakilerden hangisi talassız kesme işlemi için uygundur?

- A) Hidrolik testere
- B) El makası
- C) El testeresi
- D) Kollu profil kesme makinesi
- E) Şerit testere makinesi

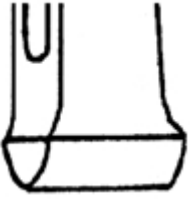
Doğru Cevap : B

62 Doğrama hakkında aşağıda verilen bilgilerden hangisi yanlıştır?

- A) Doğrama hangi malzemeden yapılıyorsa onun adıyla anılır. Yapımlarında metal kullanıldığında metal doğramacılık denir
- B) Montajlarında karşılaşılan problemler azdır
- C) Yapıların ayrılmaz parçaları olan kapı ve pencerelerin tümüne doğrama denir
- D) Yapım süreleri uzundur
- E) Yapımlarında metal, ahşap ya da plastik kullanılabilir

Doğru Cevap : D

63



Yukarıda şekli verilen baskı, hangi baskı şekline aittir?

- A) Kare baskı
- B) Boncuk baskı
- C) Oluklu baskı
- D) Ay baskı
- E) Tabanlı baskı

Doğru Cevap : B

64 Aşağıdakilerden hangisi Makas ve testere ile kesilemeyen yerlerin kesilmesi ve talaş almada kullanılan keski çeşitlerindedir?

- A) Kavisli keski
- B) Yuvarlak keski
- C) Kanal keski
- D) Makaslama keski
- E) Tırnak keski

Doğru Cevap : E

65 Aşağıdakilerden hangisi Matkapta bulunan kesme açılarından değildir?

- A) Uç kenar açısı
- B) Uç açısı
- C) Boşluk açısı
- D) Helis (talaş) açısı
- E) Ağız açısı

Doğru Cevap : E

66 Elektrik ark kaynağında, kaynak esnasında ortaya çıkan zararlı ışıklardan çevrede olan çalışanların etkilenmemesi için özel olarak yapılan düzeneğe ne ad verilir?

- A) Aspiratör
- B) Kaynak paravanı veya perdesi
- C) Koruyucu
- D) Kaynak postası
- E) Kaynak odası

Doğru Cevap : B

67 Tozaltı kaynağında kullanılan çıplak elektrotların yüzeyi aşağıdaki metallerden hangisi ile kaplanmıştır?

- A) Bakır
- B) Alüminyum
- C) Kalay
- D) Pirinç
- E) Çinko

Doğru Cevap : A

68 Tozaltı kaynağında, aşağıdakilerden hangisi kaynağın amacına göre sınıflandırılmış olan toz çeşitlerinden biri olamaz?

- A) Dikiş süresini hızlandıran tozlar
- B) İnce parçaların kaynağında kullanılan tozlar
- C) Dikişin derinliğini artıran tozlar
- D) Kaynak süresini hızlandıran tozlar
- E) Dolgu kaynaklarında kullanılan tozlar

Doğru Cevap : A

69 Tozaltı kaynak tellerine aşağıdakilerden hangisinin ilave edilmesi sonucunda kaynakta sıcaklığa karşı dayanım artırılmış olur?

- A) Molibden
- B) Nikel
- C) Manganez
- D) Krom
- E) Silisyum

Doğru Cevap : A

70 Toz altı kaynağı aşağıdaki işlemlerin hangisinde kullanılamaz?

- A) Düşük kalınlıktaki paslanmaz çelikler
- B) LPG tankları
- C) Ağır iş makineleri
- D) Gemi gövdeleri
- E) Büyük çaplı kazanlar

Doğru Cevap : A

KHK - ÖRNEK SORU KİTABI